

RG.7226. 59 .2024

(pieczęć zamawiającego, znak sprawy)

W/G  
Rozdzielnika

## ZAPYTANIE OFERTOWE

**Zapraszam do złożenia oferty na:**

**1. Opis przedmiotu zamówienia:**

Konserwacja publicznych instalacji oświetleniowych, serwisu sieci i urządzeń oświetlenia drogowego, które stanowi własność Gminy Miejskiej Chojnów. na terenie miasta Chojnowa. Ilość punktów oświetlenia drogowego 785 szt. (w tym 329 oprav ledowych)

Zakres prac:

- 1.Ogłędziny sieci oświetlenia drogowego zgodnie z instrukcją eksploatacji urządzeń oświetlenia zewnętrznego,
- 2.Wykonanie niezbędnych pomiarów sieci oświetlenia drogowego,
- 3.Wymiana niesprawnych źródeł światła w godzinach nocnych w celu uniknięcia załączenia całych obwodów oświetleniowych w dzień oraz strat energii elektrycznej,
- 4.Utylizacja zużytych źródeł światła pochodzących z wymiany,
- 5.Lokalizacji i naprawy uszkodzonych linii kablowych i napowietrznych, wymiany uszkodzonych odcinków sieci,
- 6.Utrzymywanie osłon bezpiecznikowych i bezpieczników słupowych w należytym stanie technicznym,
- 7.Utrzymywanie sprawności technicznej oprav oświetleniowych przez wymianę ich poszczególnych elementów ( dławików, układów zapłonowych kondensatorów, kloszy, układów elektronicznych i innych elementów oprav Ledowych),
- 8.Wymiany uszkodzonych przewodów zasilających w słupach i wysięgnikach,
- 9.Wymiany uszkodzonych elementów zabezpieczających oprawy oświetleniowe oraz dostosowania zabezpieczeń do poboru mocy,
- 10.Bieżącej kontroli i utrzymania rozdzielnic oświetleniowych w dobrej sprawności technicznej poprzez ich kontrolę i wymianę uszkodzonych elementów sterowania i zabezpieczających,
- 11.Kontrolę prawidłowości czasów załączania oświetlenia oraz wymiany uszkodzonych przekaźników zmierzchowych i zegarów astronomicznych,
- 12.Odnawiania i uzupełniania brakujących napisów informacyjnych na słupach, latarniach i szafkach sterowniczo-zabezpieczeniowych,
- 13.Prowadzenia dokumentacji techniczno-ruchowej z aktualizowaniem oznakowania informacyjnego, o którym mowa w pkt.12,
- 14.Utrzymanie oprav w należytej czystości,
- 15.Prowadzenia serwisu sieci i urządzeń oświetlenia drogowego w sposób zapewniający sprawność techniczną zgodnie z aktualnym poziomem wiedzy technicznej, należyłą starannością oraz aktualnie obowiązującymi przepisami prawa,
- 16.Całodobowej obsługi za pośrednictwem właściwych komórek organizacyjnych umożliwiającej zgłaszanie reklamacji i informację o nieprawidłowościach w działaniu sieci oświetleniowej przez 7 dni tygodnia i 24 godziny na dobę,
- 17.Bezwzględnie podjęcia działań interwencyjnych w sytuacjach wyjątkowych takich jak:
  - a) kolizja drogowa w wyniku której uszkodzeniu ulega sieć oświetleniowa,
  - b) stan sieci stwarzający zagrożenie dla otoczenia,
  - c) niesprawność fragmentów sieci stanowiących obszar zasilania stacji transformatorowych 20/0,4kV,

- d) inne przypadki spowodowane np. działaniem żywiołów oraz osób trzecich,
18. Usuwania niesprawności punktów świetlnych w czasie od stwierdzenia przez Wykonawcę lub skutecznego zgłoszenia przez Zamawiającego, liczonym w sposób następujący:
- a) 48 godzin w dni powszednie,
- b) 48 godzin liczone od początku pierwszego dnia powszedniego po dniu ustawowo wolnym od pracy w przypadkach gdy usterka nastąpiła w dniu poprzedzającym dzień wolny,
19. Zawiadomienia Zamawiającego o awariach sieci oświetleniowej, których usunięcie w terminie określonym w § 2 ust. 18 jest niemożliwe z przyczyn niezależnych od Wykonawcy,
20. Zgłaszanie Zamawiającemu usunięcie niesprawności w sposób zwyczajowo przyjęty na danym terenie,
21. Składanie Zamawiającemu co najmniej raz na kwartał raportu z wykonanych prac.

2. Termin realizacji zamówienia: 01.05.2024r. do 30.04.2025r.

3. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów oraz sposobu oceny ofert:

3.1 Kryteria oceny i ich znaczenie:

1) Cena oferty - .....100 %

2) Pozacenowe kryteria oceny ofert i ich znaczenie:

- a) ..... %;
- b) ..... %;
- c) ..... %;
- d) ..... %;

3.2. Sposób dokonania oceny ofert i przydzielenia punktów : .....

4. Okres gwarancji: 12 m-cy

5. Miejsce i termin złożenia oferty:

6. Urząd Miejski w Chojnowie, pl.Zamkowy 1, 59-225 Chojnów, pok. Nr 6, do 13.05.2024r. do godz.10.30.

7. Miejsce i termin otwarcia ofert: Urząd Miejski w Chojnowie, pl.Zamkowy 1, 59-225 Chojnów, pok. Nr 7, w dniu 13.05.2024r. godz. 11.00.

8. Warunki płatności: 21 dni.

9. Osoba upoważniona do kontaktu z Wykonawcami: Artur Krakowski tel. 664 338 113.

10. Sposób przygotowania oferty: ofertę należy sporządzić w formie pisemnej w języku polskim.

**BURMISTRZ**  
  
mgr Jan Serkies  
/Podpis Kierownika Zamawiającego/

## OFERTA

Dot. Konserwacja publicznych instalacji oświetleniowych, serwisu sieci i urządzeń oświetlenia drogowego, które stanowi własność Gminy Miejskiej Chojnów.

1. Nazwa Wykonawcy: .....

2. Adres Wykonawcy: .....

3. NIP : .....

4. Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia za:

1) Cenę oferty brutto (z uwzględnieniem podatku VAT) : ..... złotych  
słownie: ..... złotych  
w tym: podatek VAT..... wynosi ..... złotych  
słownie : ..... złotych

2) Pozacenowe kryteria oceny ofert:

..... - .....

..... - .....

..... - .....

..... - .....

5. Oświadczam, że zapoznałem się z opisem przedmiotu zamówienia i nie wnoszę do niego zastrzeżeń.

6. Potwierdzam termin realizacji zamówienia do dnia .....

7. Okres gwarancji .....

8. Wyrażam zgodę na warunki płatności określone w zapytaniu ofertowym.

.....  
(Podpis Wykonawcy lub osoby upoważnione  
i pieczęć)

..... dnia .....

